

Gefahrungsbeurteilung Vorlage Produktion

Standort: Muster GmbH, Werk Nordhausen

Arbeitsbereich: CNC-Bearbeitung Linie 2, Halle A

Verantwortlich: SiFa: M. Keller, Werksleitung: S. Braun

Ausgefülltes Musterbeispiel nach 7-Schritte-Modell (§ 5 ArbSchG). Vor Nutzung anpassen.

7-Schritte-Modell

1. Arbeitsbereiche festlegen
2. Gefahrenungen ermitteln
3. Risiken beurteilen
4. Schutzmassnahmen festlegen
5. Massnahmen umsetzen
6. Wirksamkeit pruefen
7. Dokumentieren und Prozess fortfuehren

Gefahrenungen und Risikobewertung (E x A = R)

Gefahrung	Art	Folge	E	A	R
Laerm an CNC-Fräsmaschine	Mechanisch, Laerm	Taubheit, Stress	6	2	12
Quetschgefahr an Spanneinrichtung	Mechanisch	Quetschung Hand	4	3	12
Spanflug / scharfe Kanten	Mechanisch	Schnittverletzung Auge/Haut	3	3	9
Oelnebel Kühlschmierstoff	Chemisch / inhalativ	Hautreizung, Atemwege	3	2	6

Schutzmassnahmen und Umsetzung

Massnahme	TOP	Verantw.	Termin	Status
Gehörschutz Pflichtzone, Lärmmessung Q1/2026	Technisch / PPE	SiFa	01.03.2026	umgesetzt
Zwei-Hand-Schaltung prüfen, Einweisung Spanneinrichtung	Technisch / Organisatorisch	Instandhaltung	15.02.2026	umgesetzt
Schutzbrille Pflicht, Spanabsaugung Wartungsplan	Technisch / PPE	Produktionsleitung	28.02.2026	in Arbeit
SDS KSS am Arbeitsplatz, Hautschutzplan	Organisatorisch / PPE	SiFa	10.03.2026	geplant

Wirksamkeitskontrolle

Pruefung	Datum	Ergebnis	Bewertung
Gehörschutztragequote Begehung	04.2026	95 %	wirksam
Spanabsaugung Funktionsprüfung	03.2026	OK	wirksam
Unterweisung Spanneinrichtung	02.2026	14 TN	wirksam